



# Scheda Rapida Serie XL200

Versioni Software 2.X, 3.X e 4.X



## Programmazione di un ordine

 Nota: se il parametro Usa numeri ordine è impostato su NO, saltare i passaggi da 2 a 6.

1. Premere **[Program]**.
2. Premere **[End]**.
3. Premere **[F2]** per aggiungere un ordine.
4. Immettere il **numero ordine** e premere **[Enter]**.
5. (facoltativo) Immettere il **numero materiale** e premere **[Enter]**.
6. (facoltativo) Immettere il **codice prodotto** e premere **[Enter]**.
7. Immettere il **numero fascio** e premere **[Enter]**.
8. Immettere la **quantità** (Qtà) e premere **[Enter]**.
9. Immettere la **lunghezza parte** e premere **[Enter]**.
10. (solo punzonatura) Immettere il **numero modello** e premere **[Enter]**.
11. Ripetere i passaggi da 7 a 10 per completare l'intero elenco di taglio.
12. Premere **[Status]** per tornare alla schermata Stato.

## Modifica di un ordine o articolo esistente

1. Premere **[Program]**.
2. Selezionare il **numero ordine** (se utilizzato) e premere **[Enter]**.
3. Selezionare la **data ordine** o l'**articolo elenco di taglio** da modificare.
4. Selezionare la **data specifica** da modificare.
5. Immettere il **valore** e premere **[Enter]**.
6. Premere **[Status]** per tornare alla schermata Stato.

## Modifica della sequenza di articoli in un ordine

1. Premere **[Program]**.
2. Selezionare il **numero ordine** di cui modificare la sequenza.
3. Selezionare l'articolo in fascio da spostare.
4. Premere **[Move Up]** o **[Move Down]** per spostare l'articolo.
5. Ripetere la procedura per altri articoli.
6. Premere **[Status]** per tornare alla schermata Stato.

## Rifacimento di un articolo

1. Arrestare la linea.
2. Premere **[Status]**.
3. Selezionare l'**articolo in fascio** completo o parziale desiderato.
4. Premere **[F4]** per rifare l'ordine. Si visualizza la finestra a comparsa *Rifacimento articolo/ordine*.
5. Nel campo **Numero di pezzi**, immettere la quantità di pezzi da rifare (il campo si completa automaticamente con la quantità già completa dell'articolo selezionato).
6. Premere **[OK]** per salvare il rifacimento oppure premere **[Annulla]** per annullare l'operazione.

## Eliminazione di un ordine o articolo nuovo o completo

1. Premere **[Program]**.
2. Selezionare un **ordine** o **articolo in fascio** con stato PRONTO.
3. Premere **[F3]**. L'ordine o l'articolo selezionato viene eliminato.

 Nota: gli ordini/articoli **COMPLETATI** sono cancellati automaticamente trascorso il numero di giorni impostato in Autoelimina ordini completi.

## Impostazione della linea successiva per la produzione

1. Arrestare la macchina.
2. Premere **[Status]**.
3. (solo punzonatura) Spegner e riaccendere due volte il taglio per cancellare la coda di destinazione.
4. Selezionare l'**articolo in fascio** desiderato (con stato PRONTO o SALTA).
5. Premere **[F2]**. L'articolo in fascio selezionato viene impostato per la produzione.

## Creazione di un modello (solo punzonatura)

1. Premere **[Program]**.
2. Premere **[F6]**. Si visualizza la schermata *Modifica modello*.
3. Premere **[F2]**. Immettere il **numero modello** e premere **[Enter]**.
4. Premere **[F1]** per passare dalla finestra di menu a quella di dettaglio.
5. Nel campo ID strumento, immettere il **numero strumento** e premere **[Enter]**.
6. Nel menu a discesa Riferimento, selezionare il **riferimento** per lo strumento e premere **[Enter]**.
7. Immettere l'**offset** e premere **[Enter]**.
8. Immettere il **Riferimento Y** e l'**Offset Y**, se pertinenti.
9. Ripetere i passaggi da 5 a 8 per completare il modello.
10. Premere **[F1]** per passare alla finestra principale e immettere nuovi modelli.
11. Premere **[Status]** per tornare alla programmazione di un ordine.

## Modifica di un modello (solo punzonatura)

1. Premere **[Program]**.
2. Premere **[F6]**. Si visualizza la schermata *Modifica modello*.
3. Selezionare il **modello** da modificare.
4. Selezionare i **dati** da modificare.
5. Immettere il **nuovo valore** e premere **[Enter]**.
6. Premere **[Status]** per tornare alla schermata Stato.

## Eliminazione di un ordine o articolo parziale

1. Arrestare la macchina.
2. Premere **[Status]**.
3. (solo punzonatura) Spegner e riaccendere due volte il taglio per cancellare la coda di destinazione.
4. Selezionare l'**articolo in fascio** da produrre come successivo e premere **[F2]**. Lo stato cambia in SUCCESSIVO.
5. Premere **[Program]**.
6. Selezionare l'ordine o l'articolo parziale.
7. Premere **[F3]**. La linea viene eliminata.

 Nota: l'eliminazione di un ordine o articolo parziale ne provoca la visualizzazione come **NON PIANIFICATO** in Eclipse.

### Incremento di quantità durante il modo esecuzione

1. Selezionare l'articolo in fascio in produzione.
2. Premere [**Inc. qtà**] (Incrementa quantità).
3. (solo utenti Eclipse) Selezionare il **codice scarto** nel menu a comparsa.
4. Premere [**OK**] per accettare il codice scarto.
5. Premere [**Inc. qtà**] per il numero di volte corrispondente alla quantità di parti aggiuntive desiderata.

### Decremento di quantità (identificazione di parti di scarto come parti buone)

1. Arrestare la linea.
2. Evidenziare l'**articolo in fascio** da decrementare.
3. Premere [**F5**]. Si visualizza la finestra a comparsa *Riduci quantità*.
4. Nel campo Numero di pezzi, immettere il numero di pezzi da decrementare. Premere [**Enter**].
5. Nel campo Bobina regolazione spezzone, immettere il numero di bobine di cui regolare lo spezzone e premere [**Enter**].
6. Premere [**OK**]. La finestra a comparsa si chiude e la quantità dell'articolo selezionato nel campo Fine viene incrementata.

### Salto di un articolo da produrre

1. Premere [**Status**].
2. Selezionare un **ordine** o **articolo** con stato PRONTO.
3. Premere [**F3**]. Lo stato dell'articolo cambia in SALTA.

### Caricamento di una nuova bobina

1. Premere [**Production Data**].
2. Selezionare **Magazzino bobine** nel menu principale (riquadro sinistro).
3. Premere [**F2**].
  - Se al momento è caricata una bobina, si visualizza la finestra a comparsa Scarica bobina corrente.
    - Selezionare **Rendi bobina a magazzino** se è rimasto del materiale sulla bobina oppure
    - Selezionare **La bobina è stata completata** se la bobina è stata usata completamente.
  - Si visualizza la finestra a comparsa *Carica nuova bobina*.
  - Se non è caricata una bobina al momento, si visualizza la finestra a comparsa *Carica nuova bobina*.
4. Nel campo **Bobina**, immettere l'ID della bobina da caricare.
5. Premere [**OK**]. Il magazzino bobine si aggiorna per riflettere la modifica.

 Nota: se il controller è dotato di un sensore di rilevazione foglio, la finestra a comparsa si visualizzerà automaticamente saltando i passaggi 1 e 2.

### Visualizzazione del magazzino bobine

1. Premere [**Production Data**].
2. Selezionare **Magazzino bobine** nel menu principale (riquadro sinistro). Le informazioni sulle bobine appaiono nella finestra dettaglio (riquadro destro).
3. Premere [**Status**] per tornare alla schermata Stato.

### Esecuzione della calibrazione di ritaglio

1. Premere [**Setup**].
2. Nel menu principale (riquadro sinistro), selezionare **Correzione ritaglio**.
3. Nel campo **Ultima lunghezza misurata** (riquadro destro), immettere l'ultima lunghezza misurata e premere [**Enter**]. Si visualizza la finestra a comparsa *Aggiorna correzione*.
4. Premere [**Si**] per aggiornare la correzione, [**No**] per annullare la procedura.
5. È necessario produrre 2 o 3 parti prima di rendere effettiva la modifica. oppure (solo punzonatura) Arrestare e spegnere e riaccendere due volte il taglio per rendere immediatamente effettivo il fattore di correzione.

 Nota: eseguire questa procedura solo se le lunghezze delle parti risultano costantemente eccessive o insufficienti. In tutti gli altri casi, rivolgersi al personale di manutenzione.

### Visualizzazione degli input e degli output

1. Premere [**Diagnostics**].
2. Nel menu principale (riquadro sinistro), selezionare **Ingresso/Uscita**.
3. Premere [**F1**] per attivare la vista delle informazioni I/O nel riquadro destro.
  - Utilizzare [**Page Down**] e [**Page Up**] per passare in rassegna l'elenco.
4. Premere [**Status**] per tornare alla schermata Stato.

### Impostare dell'orologio

1. Premere [**Setup**].
2. Nel menu principale (riquadro sinistro), selezionare **Impostazioni controller**.
3. Premere [**→**] (freccia Destra) per espandere la vista nel riquadro sinistro.
4. Selezionare **Orologio/calendario**. Il riquadro destro visualizza solamente i campi dell'orologio e del calendario.
5. Selezionare il parametro da modificare, immettere il nuovo valore e premere [**Enter**].
  - Ripetere la procedura per ogni parametro, fino a completare l'impostazione.
6. Premere [**Status**] per tornare alla schermata Stato.

 Nota: se è attiva la connessione ad un PC Eclipse, l'orologio del controller assume la stessa impostazione di quello del PC Eclipse.